



Dn= [мм]	e= [мм]	SDR=	A= [мм²]	p2 = 0,15 Н/мм²		p3 = 0,01 Н/мм²		t3= [сэк.]	t4= [сэк.]	p2 = 0,15 Н/мм²		В= ГРАТ [мм]	
				p2= [Бар.]	h= [мм]	p3= [Бар.]	t2= [сэк.]			p2= [Бар.]	t5= [мин.]	МИН=	МАКС=
90	8,2	11	2106	3,5	1,5	0,2	82	6	6	3,5	11	6	8
	5,4	17	1434	2,4	1,0	0,2	54	5	5	2,4	8	4	5
	5,1	17,6	1360	2,3	1,0	0,2	51	5	5	2,3	7	4	5
	3,5	26	951	1,6	0,5	0,1	35	4	4	1,6	5	2	4
110	10,0	11	3140	5,2	1,5	0,3	100	7	7	5,2	14	7	10
	6,6	17	2143	3,6	1,0	0,2	66	6	6	3,6	9	5	7
	6,3	17,6	2051	3,4	1,0	0,2	63	6	6	3,4	9	4	6
125	4,2	26	1395	2,3	0,5	0,2	42	5	5	2,3	6	3	4
	11,4	11	4066	6,7	1,5	0,4	114	8	8	6,7	16	8	11
	7,4	17	2733	4,5	1,5	0,3	74	5	5	4,5	10	5	7
	7,1	17,6	2628	4,4	1,5	0,3	71	5	5	4,4	10	5	7
140	4,8	26	1812	3,0	1,0	0,2	48	5	5	3,0	7	3	5
	12,7	11	5076	8,4	2,0	0,6	127	7	8	8,4	16	9	13
	8,3	17	3432	5,7	1,5	0,4	83	6	6	5,7	11	6	8
	8,0	17,6	3316	5,5	1,5	0,4	80	6	6	5,5	11	6	8
160	5,4	26	2282	3,8	1,0	0,3	54	5	5	3,8	8	4	5
	14,6	11	6666	11,1	2,0	0,7	146	8	9	11,1	19	10	15
	9,5	17	4489	7,4	1,5	0,5	95	7	7	7,4	13	7	10
	9,1	17,6	4312	7,2	1,5	0,5	91	7	7	7,2	12	6	9
180	6,2	26	2994	5,0	1,0	0,3	62	6	6	5,0	9	4	6
	16,4	11	8425	14,0	2,0	0,9	164	10	10	14,0	21	11	16
	10,7	17	5688	9,4	1,5	0,6	107	8	8	9,4	15	7	11
	10,2	17,6	5438	9,0	1,5	0,6	102	8	8	9,0	14	7	10
200	6,9	26	3750	6,2	1,0	0,4	69	7	7	6,2	10	5	7
	18,2	11	10390	17,2	2,0	1,1	182	11	11	17,2	23	13	18
	11,9	17	7029	11,7	1,5	0,8	119	9	9	11,7	16	8	12
	11,4	17,6	6751	11,2	1,5	0,7	114	8	8	11,2	16	8	11
225	7,7	26	4649	7,7	1,5	0,5	77	6	6	7,7	11	5	8
	20,5	11	13164	21,8	2,5	1,5	205	10	11	21,8	26	14	21
	13,4	17	8903	14,8	2,0	1,0	134	8	8	14,8	17	9	13
	12,8	17,6	8529	14,1	2,0	0,9	128	7	8	14,1	17	9	13
250	8,6	26	5844	9,7	1,5	0,6	86	6	6	9,7	12	6	9
	22,7	11	16201	26,9	2,5	1,8	227	11	13	26,9	28	16	23
	14,8	17	10930	18,1	2,0	1,2	148	9	9	18,1	19	10	15
	14,2	17,6	10514	17,4	2,0	1,2	142	8	9	17,4	18	10	14
280	9,6	26	7247	12,0	1,5	0,8	96	7	7	12,0	13	7	10
	25,4	11	20306	33,7	2,5	2,2	254	12	14	33,7	32	18	25
	16,6	17	13729	22,8	2,0	1,5	166	10	10	22,8	21	12	17
	15,9	17,6	13185	21,9	2,0	1,5	159	9	10	21,9	21	11	16
315	10,7	26	9048	15,0	1,5	1,0	107	8	8	15,0	15	7	11
	28,6	11	25720	42,7	3,0	2,8	286	13	15	42,7	35	20	29
	18,7	17	17398	28,9	2,0	1,9	187	11	11	28,9	24	13	19
	17,9	17,6	16699	27,7	2,0	1,8	179	10	11	27,7	23	13	18
315	12,1	26	11508	19,1	2,0	1,3	121	7	7	19,1	16	8	12

Расшифровка обозначений:

Dn — номинальный наружный диаметр трубы [мм];
 e — номинальная толщина стенки трубы [мм];
 A — площадь сечения трубы [мм²];
 F — сила сварки [Н];
 h — высота грата [мм];
 B — ширина грата [мм];
 [Вмин, Вмакс] — сегмент допустимых значений ширины полученного грата [мм];

p1 — давление перемещения - мин [Бар.];
 p2 — табличное значение давления для свариваемых труб [Бар.];
 pI — давление сварки [Бар.];
 pII — давление основного нагрева [Бар.];
 t1 — время предварительного нагрева до образования грата „h” [сэк.];
 t2 — время основного нагрева (при сниженном давлении pII) [сэк.];
 t3 — время для извлечения нагревателя [сэк.];
 t4 — время для соединения труб и достижения давления pI [сэк.];
 t5 — время охлаждения под давлением pI [мин].