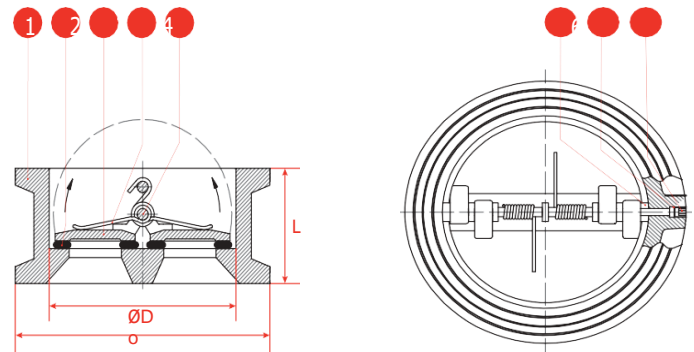


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Двухстворчатый обратный клапан



3. спецификация Материалов.

| № | Деталь | Кол-во деталей | Материал |
|---|------------|----------------|--------------------------------------|
| 1 | корпус | 1 | СЧ 25 (JL 1040 EN-GJL-250) |
| 2 | уплотнение | 1 | EPDM |
| 3 | диск | 2 | CF8M |
| 4 | пружина | 2 | нерж. сталь 08X17 H13 M2 (EN 1.4436) |
| 5 | шток | 2 | нерж. сталь 08X18 H10 (EN 1.4301) |
| 6 | шайба | 6 | PTFE |
| 7 | уплотнение | 4 | NBR |
| 8 | заглушка | 4 | нерж. сталь 08X18 H10 (EN 1.4301) |

4. технические характеристики:

| Номпальный диаметр | ØD | ØDo | L | Вес, кг. |
|--------------------|-----|-----|-----|----------|
| 40 | 85 | 57 | 33 | 1.20 |
| 50 | 101 | 66 | 54 | 1.45 |
| 65 | 119 | 80 | 54 | 2.01 |
| 80 | 133 | 95 | 57 | 2.62 |
| 100 | 164 | 117 | 64 | 4.05 |
| 125 | 194 | 145 | 70 | 6.43 |
| 150 | 220 | 170 | 76 | 7.78 |
| 200 | 275 | 224 | 95 | 16.10 |
| 250 | 328 | 255 | 105 | 25.07 |
| 300 | 378 | 302 | 143 | 33.87 |
| 350 | 438 | 310 | 127 | 55.00 |
| 400 | 489 | 360 | 140 | 73.00 |
| 450 | 539 | 410 | 152 | 99.00 |
| 500 | 594 | 450 | 152 | 117.00 |
| 600 | 695 | 505 | 178 | 215.00 |

1. общие сведения.

Артикул: 400

1.1. обозначение.

| Номпальный диаметр, (мм) | Номпальное давление, &bar | Материал корпуса | Уплотнение | Исполнение |
|--------------------------|---------------------------|------------------|------------|--------------|
| 100 | 16 | СЧ 25 | EPDM | межфланцевое |

2. Применение.

Двухстворчатый обратный клапан применяется в системах водоснабжения, теплоснабжения, системах кондиционирования, различного технологического оборудования, для недопущения изменения потока среды в трубопроводе.

Рабочие параметры:

Условный диаметр: Ду 40 - 600.

Условное давление Ру 10/16

Температурный диапазон + 5 °С / +110 °С

Стандарты: ГОСТ Р 53671.

5. Монтаж и эксплуатация.

Обратный клапан следует устанавливать в горизонтальном и вертикальном монтажном положении. При установке необходимо убедиться, что направление потока рабочей среды совпадает с направлением стрелки, указанной на корпусе клапана.

- будьте осторожны при центровке клапана относительно оси трубы в целях обеспечения уплотнения между клапаном и фланцем;
- не выполнять сварочных работ с клапаном, т.к. это может привести к деформации корпуса клапана и повреждению седла;
- проверьте параллельность фланцев. Оставьте достаточно места для того, чтобы можно было легко монтировать/демонтировать клапан;
- затяните болты фланцев до тех пор, пока клапан не будет крепко прижат к фланцам. Затягивайте болты поочередно для обеспечения правильной установки;
- клапан не должен устанавливаться вблизи сгиба трубопровода, редуктора, насоса во избежание тряски. Рекомендуемое минимальное значение расстояния от клапана до этих элементов: 10 диаметров трубы-вверх по течению, и 3 диаметра-вниз по течению. CR 13932:2000.

Клапан должен эксплуатироваться при давлении и температурах, указанных в настоящем паспорте. Материал корпуса, седла и других компонентов должны быть совместимы с жидкостью, протекающей через клапан. В противном случае клапан и его части могут быть серьезно повреждены.

6. техническое обслуживание и ремонт.

При обслуживании клапана во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить обслуживание при наличии давления рабочей среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое обслуживание в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в год;
- при осмотре проверить общее состояние клапана, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.

Этот тип клапана не требует технического вмешательства. Открытие и закрытие происходит автоматически в зависимости от давления и направления потока. Однако периодические проверки могут увеличить срок службы клапана и уменьшить проблемы с клапаном:

- держите клапан в положение «полностью закрыт»;
- проверьте все крепления и резьбовые соединения на наличие признаков ослабления или окисления;
- осмотрите клапан и трубопровод вокруг на наличие подтеканий.

Если при полностью закрытом клапане жидкость продолжает течь через него, это связано с повреждением уплотнителя и/или повреждения или чрезмерного износа пружины после многократных циклов работы.

В обоих случаях необходимо будет разобрать клапан для ремонта. В этом случае компания РашВОРК. предлагает запас-

ные пружины для дальнейшей замены. Однако может быть случай (например, в труднодоступных местах), где целесообразней будет заменить клапан целиком.

7. транспортировка и хранение.

Обратные клапаны должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, прохладном, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте. Клапаны транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании клапанов должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков. При транспортировании и хранении клапан должен быть в закрытом положении. Бросать клапаны не допускается.

Клапан следует хранить в сухом помещении при температуре воздуха в интервале от +5 до +15 °С и относительной влажности 40 - 60 %.

8. Гарантия изготовителя.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

9. сертификация.

EAC Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
ТС № RU Д-ЕС.аГ49.В.15054 до 20.02.2020
Изготовлено в соответствии с ТУ:

Отметки о продаже.

Предприятие-изготовитель:

Поставщик:

Дата продажи:

МП.